

# Teclado AMAX 4000 T

www.boschsecurity.es



**BOSCH**

Innovación para tu vida



- ▶ Los diferentes estados del sistema se muestran con iconos sencillos
- ▶ Programación rápida del menú
- ▶ Alarmas de incendio, médica y de pánico
- ▶ Entrada de zona, en la placa
- ▶ Registro de eventos en la pantalla

El teclado AMAX 4000 T es un teclado de texto LCD compatible con AMAX panel 4000/AMAX panel 4000 EN.

Se pueden conectar hasta 16 teclados de texto en un AMAX panel 4000. Los teclados de texto se pueden utilizar como teclados maestros para las diferentes áreas.

Los teclados de texto son teclados multilingües.

## Funciones básicas

### Métodos de armado

Puede armar el sistema introduciendo el código y pulsando la tecla [#/\*] o también puede realizar un armado rápido pulsando la tecla [#/\*] durante 2 segundos.

Hay dos opciones para armar el sistema:

- Para armar el sistema y permanecer en la casa, pulse [\*].
- Para armar el sistema y salir de la casa, pulse [#].

### Idiomas del teclado de texto

Se pueden mostrar varios idiomas en el teclado de texto. Los idiomas se basan en el paquete de software del AMAX panel 4000.

Hay tres paquetes disponibles:

- para el AMAX panel 4000:
  - **Paquete de idiomas de software 1:** inglés, polaco

- para el AMAX panel 4000 EN:
  - **Paquete de idiomas de software 2:** francés, italiano, alemán, holandés
  - **Paquete de idiomas de software 3:** inglés, español, sueco, polaco

### Alarmas de incendio, médica y de emergencia

Si el sistema está programado para ello, pulse simultáneamente los botones exteriores de una fila de cualquier teclado para enviar un informe de alarma a la central receptora de alarmas. Pulse [4] y [6] simultáneamente para activar una alarma de incendio; pulse [7] y [9] simultáneamente para una alarma médica o bien pulse [1] y [3] o [\*] y [#] simultáneamente para activar una alarma de pánico.

## Certificados y homologaciones

Región	Certificación	
Europa	CE	DIN EN 50130-4 (6/2011) DIN EN 55022 (5/2008) EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010
	EN	50131-3, grado 2, clase ambiental II
Alemania	VdS	A

## Especificaciones técnicas

### Diseño de la carcasa

Dimensiones	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 138 x 115 x 24 mm (L. x An. x Al.)</li> </ul>
Peso:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 254 g</li> </ul>
Color:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Blanco</li> </ul>

### Consideraciones medioambientales

Temperatura de funcionamiento	<ul style="list-style-type: none"> <li>• -10 °C a +55 °C</li> </ul>
Humedad relativa:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10% al 95%</li> </ul>

### Requisitos de alimentación

Rango de voltaje de entrada:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 10,8 VCC a 13,8 VCC</li> </ul>
Consumo de corriente:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• modo de espera, 31 mA, 100 mA máx.</li> </ul>
Requisitos de cableado:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cuatro hilos, AWG18 o AWG22</li> <li>• Longitud máxima de 200 m (panel al último teclado)</li> <li>• Longitud máxima del BUS 1 de 700 m (máx. 14 dispositivos, máx. 8 teclados)</li> <li>• Longitud máxima del BUS 2 de 700 m (máx. 14 dispositivos, máx. 8 teclados)</li> </ul>
Tipo de EN:	<ul style="list-style-type: none"> <li>• B</li> </ul>

## Información sobre pedidos

### Teclado AMAX 4000 T

El teclado AMAX 4000 T es un teclado de texto.

Aprobación: EN 50131-3, grado 2

Número de pedido **IUI-AMAX4-TEXT**



SEGURETAT  
ENERGIA  
R+D+I

P.A.E. d'Osona C. Tarragona 14  
08500 Vic (Barcelona)  
T 93 886 01 76 F 93 889 02 25  
comercial@mboada.com  
[www.mboada.com](http://www.mboada.com)

#### Representada por:

**Spain:**  
Bosch Security Systems, SAU  
C/Hermanos García Noblejas, 19  
28037 Madrid  
Tel.: +34 914 102 011  
Fax: +34 914 102 056  
es.securitysystems@bosch.com  
[www.boschsecurity.es](http://www.boschsecurity.es)

**Americas:**  
Bosch Security Systems, Inc.  
130 Perinton Parkway  
Fairport, New York, 14450, USA  
Phone: +1 800 289 0096  
Fax: +1 585 223 9180  
security.sales@us.bosch.com  
[www.boschsecurity.us](http://www.boschsecurity.us)

**America Latina:**  
Robert Bosch Ltda  
Security Systems Division  
Via Anhanguera, Km 98  
CEP 13065-900  
Campinas, Sao Paulo, Brazil  
Phone: +55 19 2103 2860  
Fax: +55 19 2103 2862  
latam.boschsecurity@bosch.com  
[www.boschsecurity.com](http://www.boschsecurity.com)